



DIAMANT A

Echelle 1/33

Matériel nécessaire

- Cutter, ciseaux
- Colle néoprène
- Tige en hêtre d'un diamètre de 10 mm et d'une longueur de 70 cm
- Socle en bois

Le 26 novembre 1965 la France parvenait à lancer depuis la base d'Hamaguir située au Sahara son premier satellite. Il s'agissait d'une capsule technologique équipée d'un émetteur relativement semblable dans sa fonction au premier Spoutnik soviétique lancé 8 ans plus tôt. Les poids modestes du satellite A1 surnommé Astérix (42 kg pour un diamètre de 55 cm) et du lanceur Diamant (18 tonnes) laissent rêveurs face à l'imposante fusée Ariane 5 ou des charges utiles comme l'ATV. Cependant ce lancement fit de la France la troisième puissance spatiale après l'Union Soviétique en octobre 1957 et les Etats Unis en janvier 1958.

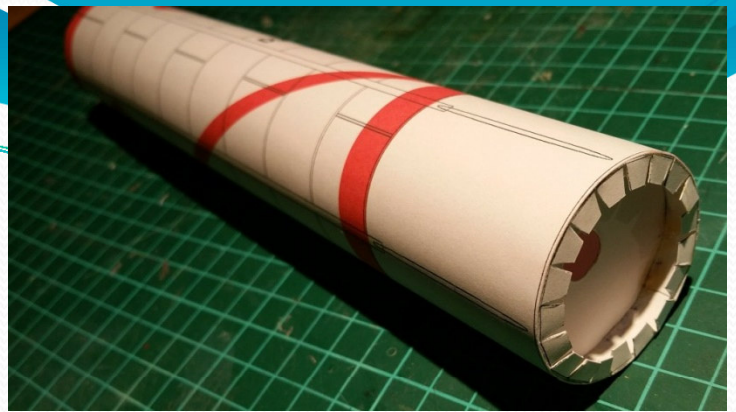
Suivi des lancements de Diamant B et Diamant BP-4 depuis la nouvelle base de Kourou, l'aventure Diamant fut le point de départ du transport spatial européen et du centre spatial guyanais. 50 ans après cet événement il vous est proposé de réaliser la maquette du lanceur Diamant au 1/33. Cette maquette a été réalisée en conception 3D, elle est également disponible en plastique (impression 3D) au 1/48 et 1/33 à partir du site:

<http://spacemodels.nuxit.net/Diamant A 3D/index-F.html>





Enrouler la pièce 1 et coller les pièces 2. Il faudra ensuite terminer de coller la pièce 2 pour refermer le cylindre.



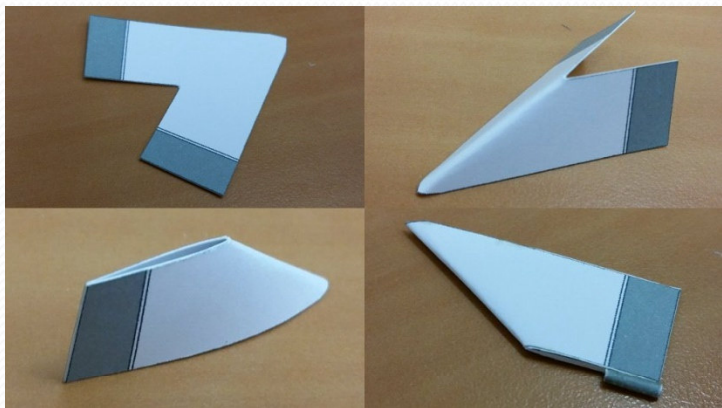
Coller la pièce 3 en ramenant vers l'intérieur les languettes qui permettront de coller le bloc moteur. Les pièces 4 sont évidées en leur milieu et collées à l'intérieur du cylindre pour lui donner sa rigidité.



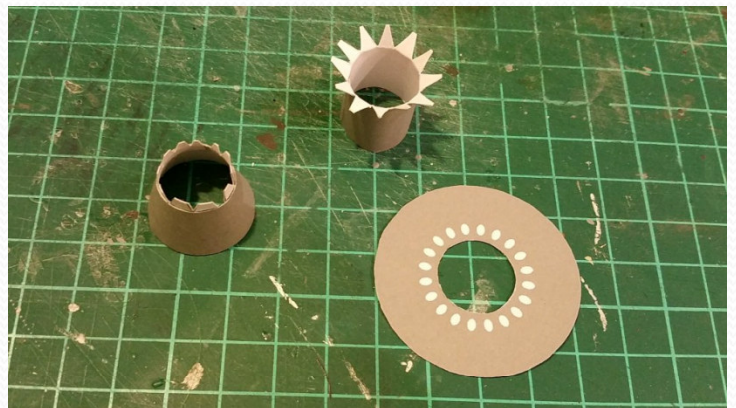
Coller la pièce 5 en ramenant vers l'intérieur les languettes qui permettront de coller la jupe entre 1^{er} et 2^{ème} étages. Une baguette en hêtre de 10 mm de diamètre et de 70 cm de longueur est insérée au milieu de l'étage. Elle supportera la maquette et assure son alignement.



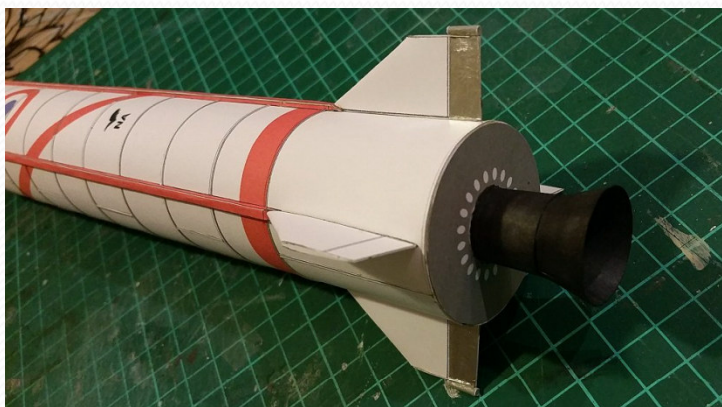
Les pièces numérotées sur l'image sont collées sur le premier étage en respectant l'ordre numérique.



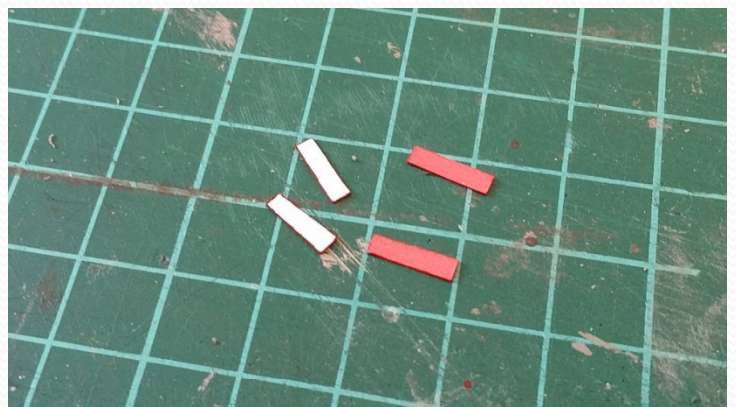
Fabrication des gouvernes (pièces 16A et 16B). Pour les pièces 16B la partie grisée peut être recouverte de papier aluminium.



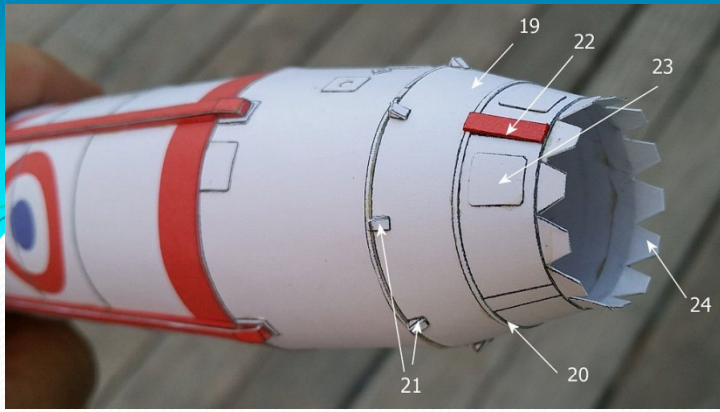
Les pièces 17A, 17B et 17C sont découpées et collées pour former ensuite la tuyère du premier étage.



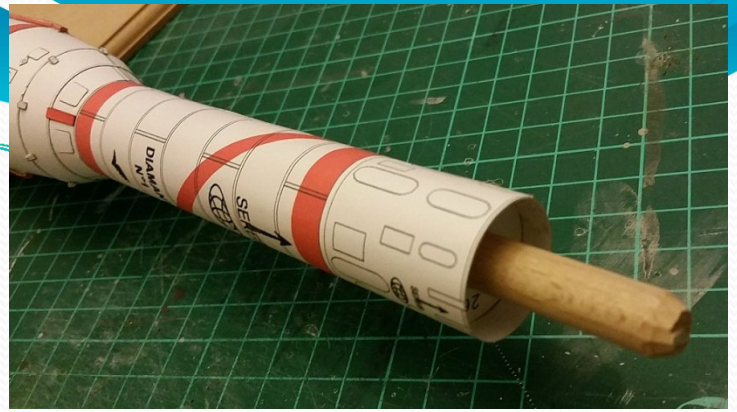
Les gouvernes et la tuyère sont ensuite fixés à la base du premier étage. A noter de bien colorier l'intérieur du moteur avec un feutre noir



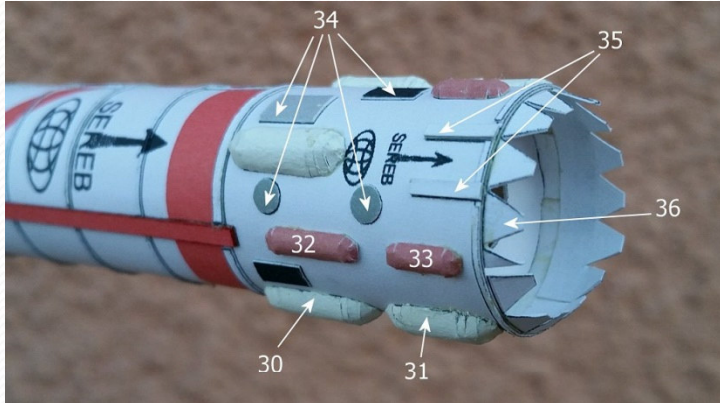
Certaines pièces du modèles comme les pièces 22, 27, 35 et 39 sont constituées de 2 épaisseurs de papier cartonné. Pour les pièces rouges (22 et 27), il est conseillé de surligner les bords avec un feutre rouge.



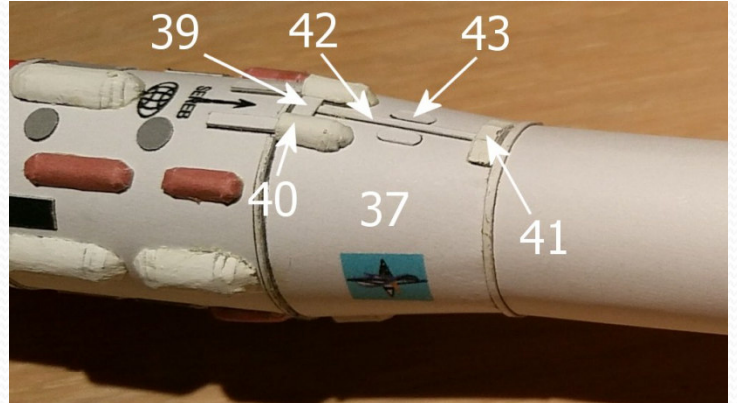
La partie supérieure de la jupe (19) est fixée sur la partie inférieure à l'aide de la pièce 18. Les autres détails sont fixés dans l'ordre de la numérotation.



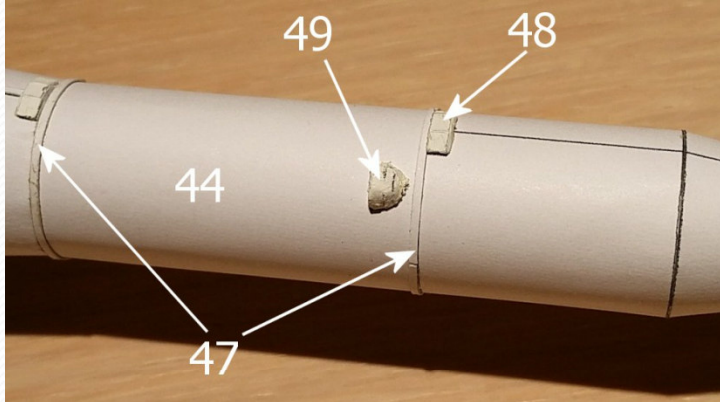
Après avoir formé le deuxième étage (25), les pièces 26 sont évidées au milieu et collées à intervalle régulier dans l'étage. L'étage est ensuite fixé sur la jupe, la baguette en hêtre permettant d'aligner parfaitement les deux étages.



Les différents détails présents sur la case à équipements sont fixés dans l'ordre de la numérotation. La pièce 36 permettra de fixer la jupe entre le deuxième et le troisième étage.



La pièce 37 (jupe entre le 2^{ème} et le 3^{ème} étage) est collée au sommet du 2^{ème} étage grâce à la pièce 36. La pièce 38, non visible sur la photo, est collée au sommet de la jupe pour permettre ensuite de mettre en place le 3^{ème} étage. Les pièces numérotées sur l'image sont collées sur la jupe en respectant l'ordre numérique. Attention pour la pièce 39 il y a deux épaisseurs à coller.

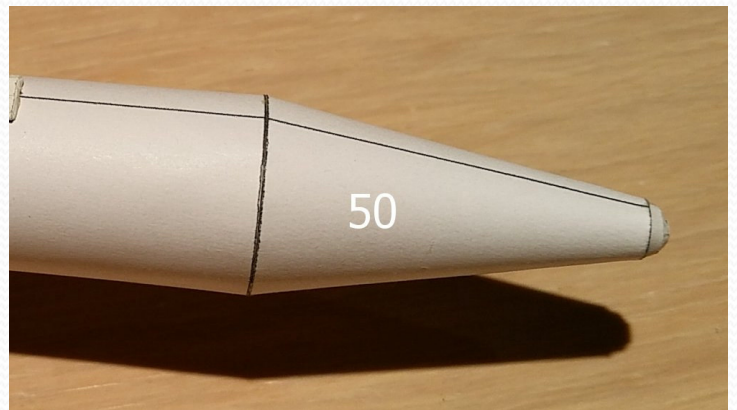


Le 3^{ème} étage et la partie basse de la coiffe (pièce 44) sont assemblés.

A l'intérieur de ce cylindre sont insérées les pièces 45 évidées en leur milieu et à travers lesquelles circulera la tige en hêtre. La pièce 44 est ensuite collée sur la jupe inter-étage à l'aide la pièce 38.

La pièce 46, non visible sur la photo, est collée au sommet de la pièce 44 pour permettre ensuite de mettre en place la partie supérieure de la coiffe.

Les pièces numérotées sur l'image sont collées en respectant l'ordre numérique.

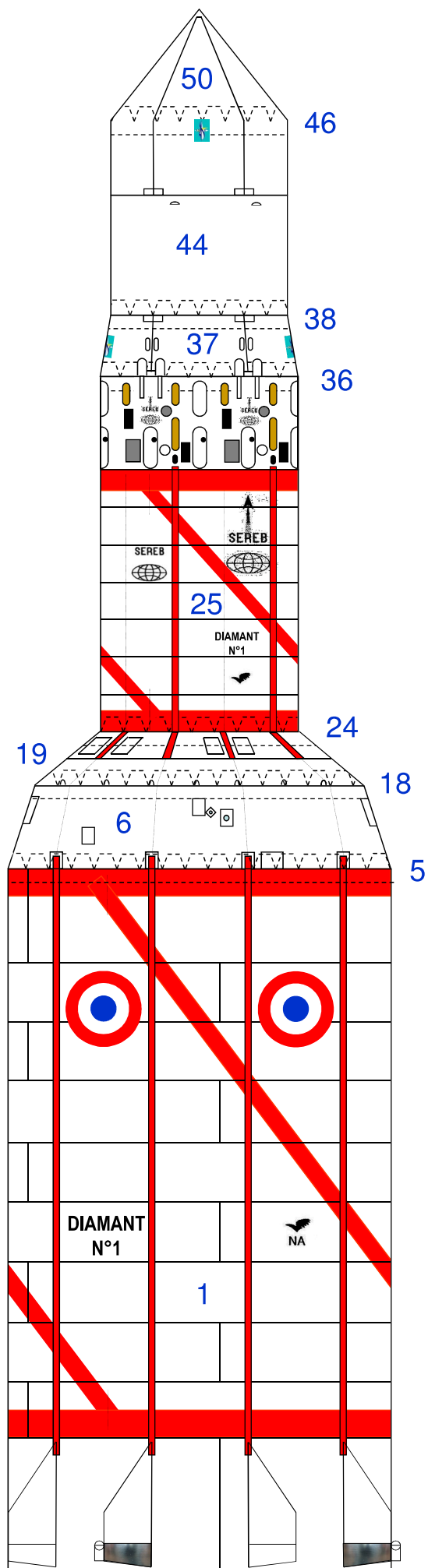


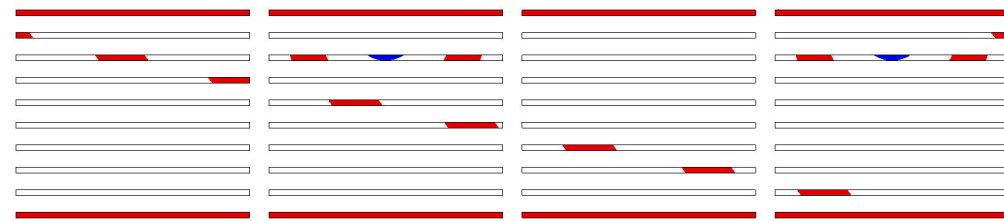
La pièce 50 constitue la partie supérieure de la coiffe, laquelle est collée à la partie inférieure via la pièce 46. Cela termine la fabrication de cette maquette.

Pour terminer, la tige en hêtre qui s'insère dans la fusée peut être collée sur un socle en bois de type dessous de plat que l'on peut trouver dans des magasins de loisirs créatifs.

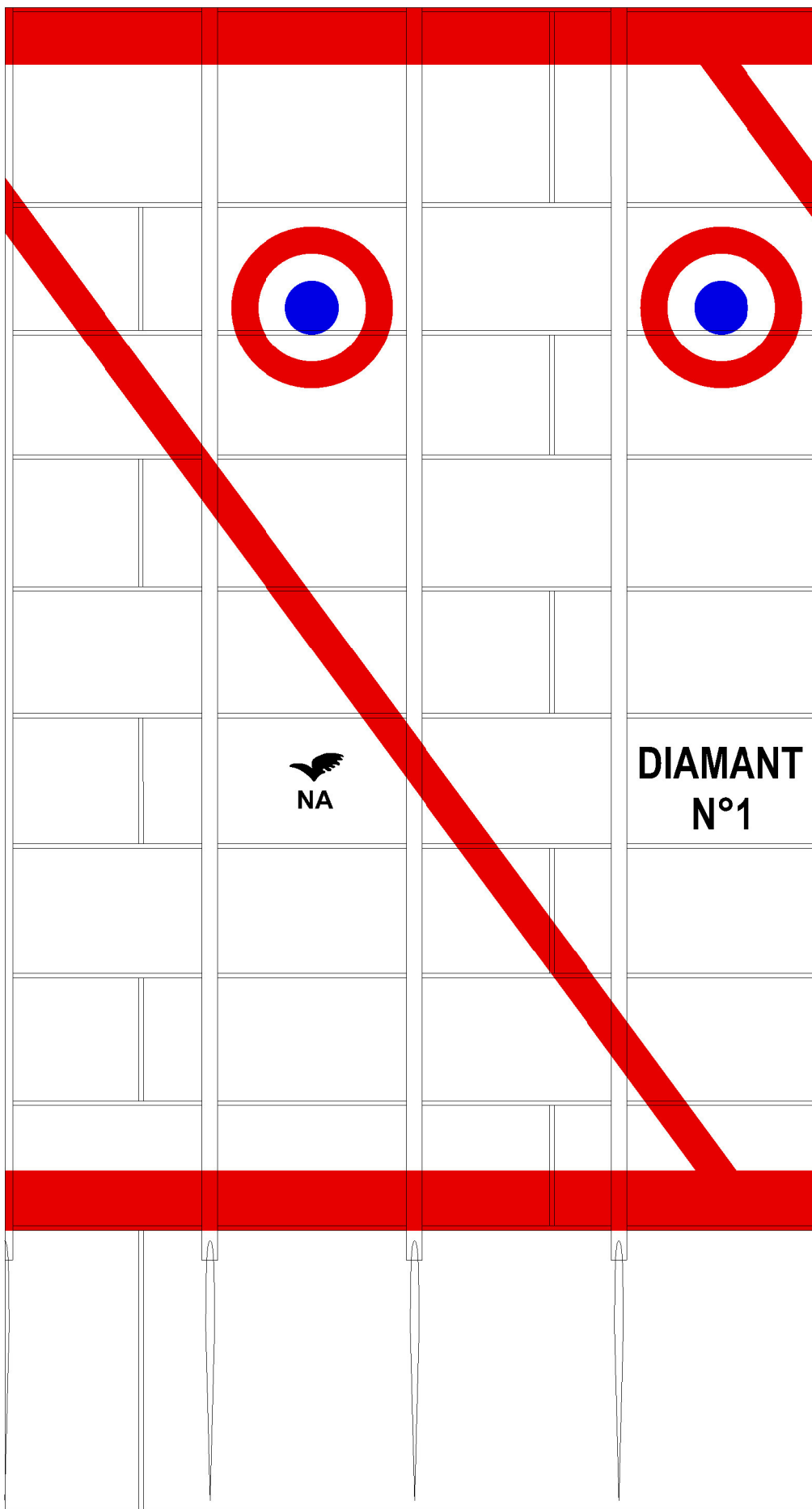


Agencement des principales pièces de la fusée Diamant A





8



1



9



7

210.69

